



POMPES DOSEUSES, MESURES, RÉGULATION ET SYSTEMES DE DÉSINFECTION

Gamme complète de solutions destinées aux applications
industrielles, municipales, collectives et tertiaires.

be
think
innovate

CTRI
SAS

GRUNDFOS 

Une gamme complète - Un seul fournisseur

Grundfos propose une gamme complète de pompes doseuses, de solutions de désinfection, d'accessoires, de systèmes de mesure et de régulation

La gamme de produits de dosage et de désinfection Grundfos couvre tous les besoins, de la désinfection de l'eau potable au traitement des eaux usées, jusqu'aux process délicats de traitement des eaux industrielles. Avec l'une des gammes de produits et de solutions les plus complètes du marché, Grundfos est un partenaire privilégié des acteurs municipaux, industriels et du secteur du bâtiment collectif et tertiaire.

Le reste de la gamme Grundfos fournit également des solutions innovantes dans les domaines d'activité suivants : adduction d'eau, transfert des eaux usées, process chimiques, industries agroalimentaires et des boissons, ainsi que les technologies du chauffage et du refroidissement.

Vous pouvez toujours compter sur Grundfos comme partenaire compétent pour toutes vos applications.

Pompes doseuses

Grundfos propose un large choix de pompes doseuses. Nos concepts d'entraînement innovants couvrent une plage étendue de performances et ce avec quelques modèles seulement. Également, nos pompes doseuses offrent de nombreux autres avantages : un dosage continu et régulier, des interfaces universelles adaptées aux systèmes de régulation des process existants. La gamme Digital Dosing™ bénéficie d'une tête de dosage optimisée et d'une longueur de course toujours à 100% permettant de doser sans difficulté les liquides dégazants.

Grâce aux fonctions intégrées de contrôle intelligent du débit disponibles en option, les dysfonctionnements de votre process de dosage sont détectés et affichés, et les fonctions AutoFlowAdapt ou AutoCal assurent le recalibrage automatique pendant le process de dosage.

Digital Dosing™

- une extrême précision grâce à une technologie de haut niveau

Les pompes doseuses traditionnelles régulent la quantité de dosage en ajustant la longueur et/ou la fréquence de course. Cependant, la réduction de la longueur de course affecte la précision du dosage. Dans les cas où la pompe doseuse ne peut pas opérer avec une longueur de course à 100%, le fonctionnement des clapets souffrira de performances réduites conduisant à un dosage inefficace. La gamme Digital Dosing™ offre des avantages évidents par rapport aux pompes électromagnétiques et mécaniques classiques : en utilisant un moteur pas à pas, le volume dosé est modifié par la vitesse de refoulement tout en continuant à utiliser 100% de la course de la membrane, pour une précision de dosage optimale et une meilleure gestion des liquides dégazants.



Stations de dosage et accessoires

Le dosage est un travail de précision et fait partie des tâches fondamentales dans les procédés chimiques tels que ceux utilisés dans le traitement de l'eau. Grâce à leur facilité d'installation, les stations de dosage Grundfos sont la solution idéale en termes de rentabilité et d'optimisation de process lorsqu'il s'agit de préparer et d'injecter des réactifs avec précision. De plus, vous disposez d'une large gamme d'accessoires adaptées à tout type d'installation.

Désinfection

Grundfos propose une série de systèmes de désinfection chimique adaptés à vos applications. Pour répondre aux besoins de désinfection durable, les systèmes Selcoperm produisent in situ et en toute sécurité une solution d'hypochlorite de sodium (8 g/l) avec pour seuls ingrédients du sel, de l'eau et de l'électricité. D'autre part, les systèmes Oxiperm offrent un large éventail de possibilités pour la production et le dosage de dioxyde de chlore, et nos systèmes Vaccuperm équipent des installations de dosage de chlore gazeux en dépression.

Mesure & régulation

Pour compléter son offre, Grundfos propose également des équipements de mesure et de régulation pour les désinfectants, le pH, le potentiel redox, la conductivité, sous forme de systèmes compacts prémontés sur panneau avec chambre de prélèvement ou avec capteurs déportés immergés dans des réservoirs.



Pompes doseuses numériques

Pompes doseuses SMART Digital à membrane jusqu'à 200 l/h

Couvrant des débits jusqu'à 200 litres par heure et des pressions de refoulement jusqu'à 16 bars, la gamme SMART Digital propose un dosage fiable, sécurisé et économique dans de nombreuses applications, dont le traitement de l'eau, avec une facilité et une flexibilité à toute épreuve. Par ailleurs, les fonctions avancées de surveillance et de diagnostic incluses avec plusieurs variantes de commande permettent une régulation de process intelligente qui surveille l'installation dans son ensemble pour vous.

Deux tailles de pompe seulement

La gamme SMART Digital comprend les pompes SMART Digital DDA, DDC et DDE d'origine qui couvrent des débits jusqu'à 30 l/h, et les pompes SMART Digital XL DDA et DDE pour des débits jusqu'à 200 l/h. Toutes les pompes peuvent être fournies avec un large choix d'accessoires tels que des kits d'installation, des câbles de connectique et des réservoirs de dosage qui facilitent la personnalisation des installations quelle que soit l'application.

Entretien et maintenance aisés

Les pompes SMART Digital ne nécessitent que très peu d'entretien et de maintenance, ce qui réduit considérablement le coût du cycle de vie de la pompe en permettant une performance de dosage fiable et sans interruption. Lorsque requis, nos kits de maintenance sur mesure assurent un entretien optimal qui conserve les pompes en parfait état de fonctionnement pendant des années.

DDA : solution pour applications complexes et exigeantes

- AutoFlowAdapt : régulation intelligente et automatique du débit réel mesuré pour respecter le débit de consigne
- Dégazage automatique lorsque la pompe est à l'arrêt
- Commande de bus de terrain flexible
- Ratio 1:3000 avec une longueur de course toujours à 100%

DDC : rapport coût-performance optimal

- Deux échelles SlowMode (25 et 50%), mode de calibrage, écran d'interface utilisateur
- Arrêt externe, surveillance de niveaux à deux capteurs (avertissement et alarme), 2 sorties relais

DDE : dosage numérique pour petit budget

- Options de régulation : Manuel 0.1-100 %, impulsion en % du volume de course et commande analogique (DDE XL)
- Arrêt externe, surveillance de niveaux à deux capteurs



Pompes doseuses universelles haute performance

DME : pompes doseuses numériques à membrane jusqu'à 940 l/h

Le dosage est une tâche de haute précision et la gamme Digital Dosing™ est dotée d'une technologie de pointe. Les pompes Grundfos DME Digital Dosing™ combinent précision et facilité d'utilisation, couvrant une large plage de débits jusqu'à 940 l/h avec peu de tailles de variantes.

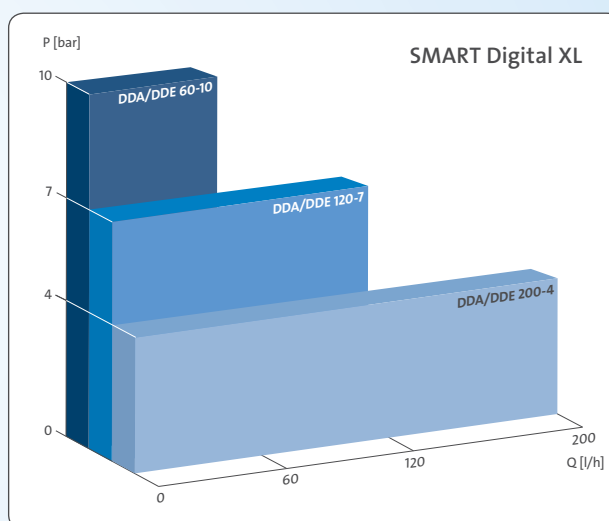
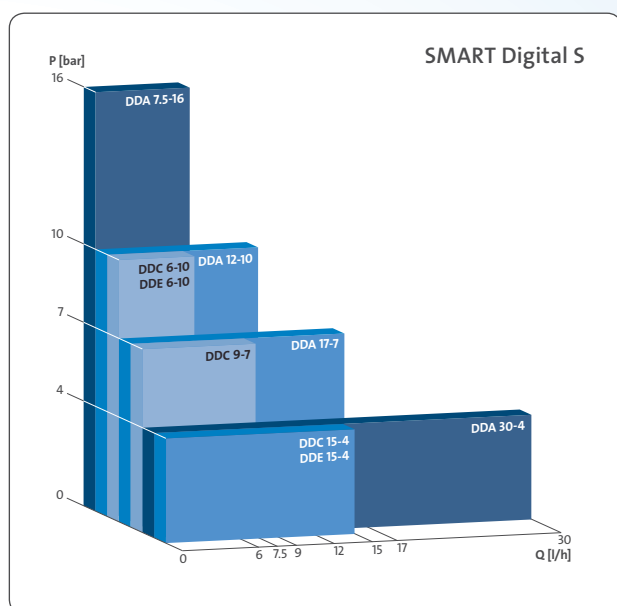
DME : réglage facile et précis

- Deux variantes de pompes : 375 l/h à 10 bar, ou 940 l/h à 4 bar
- Rapport 1:800 avec longueur de course toujours à 100%
- Mode de régulation anti-cavitation (SlowMode) pour doser sans difficulté des liquides très visqueux (jusqu'à 3000 mPas)



DME4

Débits et pressions, SMART Digital



Applications

Traitement chimique et conditionnement de l'eau

- | | |
|---|---|
| – Désinfection et ajustement du pH | – Eaux de piscine |
| – Eau potable, eau de process et eaux usées | – Tours de refroidissement |
| – Industries agroalimentaires et des boissons | – Coagulation, floculation, précipitation |
| – Nettoyage-En-Place (NEP) | – Industrie chimique |
| – Ultrafiltration et osmose inverse | – Lavage auto |
| | – Irrigation |

Pompes doseuses électromécaniques à membrane attelée

DMX : pompes doseuses mécaniques à membrane “Gamme Select” jusqu’à 765 l/h

La gamme DMX Select est la solution par excellence pour la fourniture rapide de pompes doseuses DMX fiables et robustes pour des débits jusqu’à 765 l/h. Les modèles de pompes doseuses mécaniques à membrane de la gamme DMX Select couvrent les applications les plus courantes pour des performances comprises entre 16 l/h (12 bar) à 765 l/h (3 bar) et avec une large gamme d’accessoires disponibles. Faciles à sélectionner, les modèles de la gamme DMX Select sont produits sous dix jours ouvrés, permettant si nécessaire un remplacement rapide et en toute quiétude sur une installation.

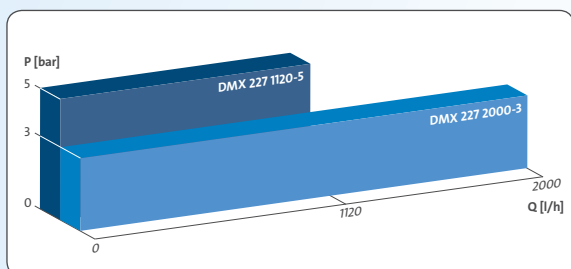
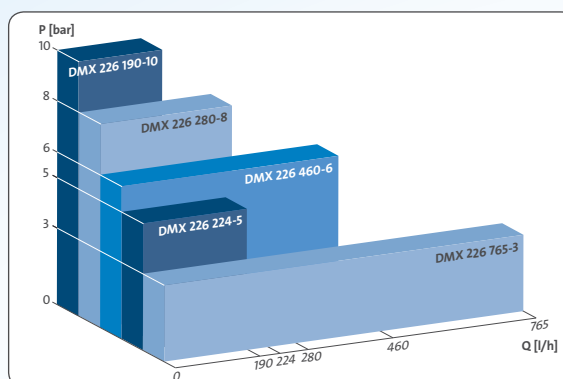
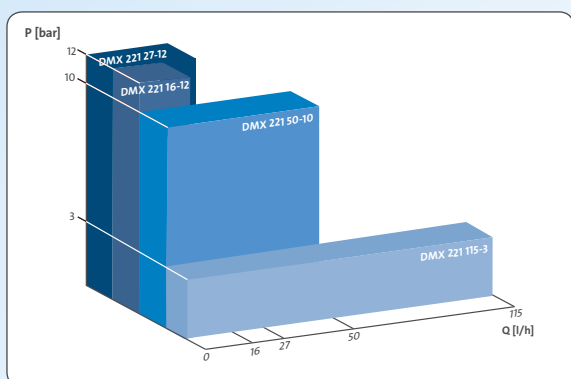
DMX : pompes doseuses mécaniques à membrane “Gamme Standard” jusqu’à 2 x 4000 l/h

La gamme Grundfos DMX a fait ses preuves dans les installations de dosage du monde entier. Avec leur conception robuste et leurs moteurs de qualité, les pompes DMX ne nécessitent qu’une maintenance minimale et constituent un choix de référence pour de nombreuses applications de dosage. Polyvalente, la gamme DMX couvre une grande plage de débit et propose une large gamme de matériaux et accessoires.

DMX : une conception robuste pour un minimum de maintenance

- Capacités de 0,4 à 2 x 4000 l/h et jusqu’à 10 bar
- Les versions à tête double augmentent la flexibilité ou le débit de dosage
- Disponibles en option pour zones potentiellement explosives avec certificat ATEX

Débit et pression, DMX (50 Hz)



Applications

Désinfection, coagulation, floculation, ajustement du pH, etc, dans les domaines suivants :

- Traitement de l’eau potable
- Traitement des eaux usées
- Industrie du papier
- Industrie textile
- Traitement des eaux de nettoyage
- Industries agroalimentaire et des boissons
- Industries laitières
- Tours de refroidissement
- Alimentation chaudière basse pression



DMX 221

DMX 226

Pompes doseuses électromécaniques à membrane hydraulique

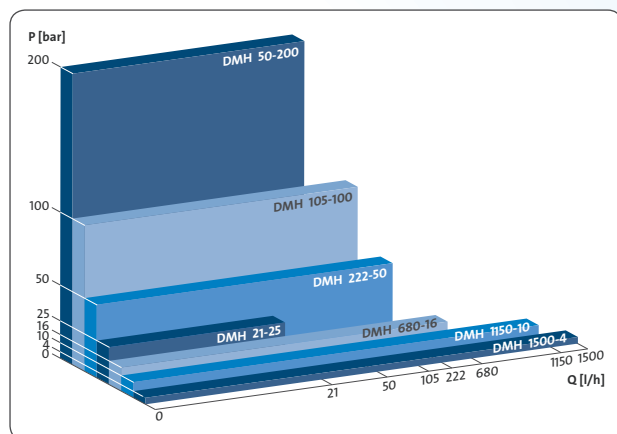
DMH : pompes doseuses à membrane hydraulique jusqu'à 2 x 1500 l/h et 200 bar

La gamme Grundfos DMH, constituée de pompes extrêmement robustes, est la solution de prédilection pour les applications nécessitant un dosage fiable et à haute pression, comme dans l'ingénierie des process. Très polyvalente, la gamme DMH couvre une large plage de débit et propose une gamme étendue de matériaux et d'accessoires.

DMH : longue durée de vie dans les applications haute pression

- Capacité de 0,15 à 2 x 1500 l/h et jusqu'à 200 bar ; disponible en version simple et double
- Soupape de décharge de pression et système de protection actif de la membrane intégrés de série
- Disponibles en option pour zones potentiellement explosives avec certificat ATEX - et pour applications dans l'industrie pétrochimique avec certificat API 675
- Conception à double membrane et surveillance de rupture pour une sécurité maximale (en option)

Débit et pression, DMH (50 Hz)



Applications

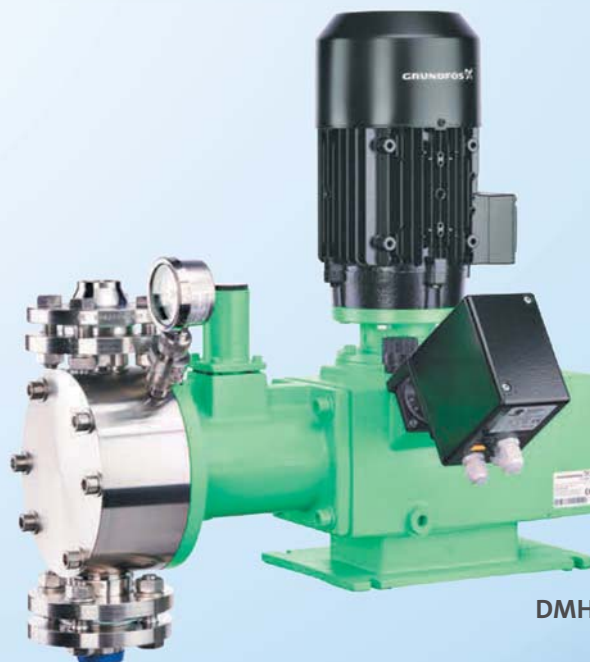
- Centrales électriques
- Alimentation chaudière haute pression
- Industrie pétrochimique, raffineries
- Traitement des eaux de process
- Traitement de l'eau potable
- Zones ATEX/dosage de liquides inflammables



DMH 251



DMH 255



DMH 257

Accessoires pour pompes doseuses

Grundfos propose une gamme complète d'accessoires avec ses pompes doseuses pour offrir des solutions couvrant tous les besoins et répondre aux applications les plus exigeantes. Cette gamme comprend entre autres les accessoires suivants :

- Réservoirs de dosage
- Clapets de pied et cannes d'aspiration
- Soupapes multifonctions
- Soupapes de maintien de pression
- Soupapes de décharge de pression
- Cannes d'injection
- Tuyauteries flexibles
- Raccords
- Câbles et prises
- Agitateurs manuels et électriques
- Amortisseurs de pulsations
- Adaptateurs



Soupape multifonction



Canne d'aspiration rigide



Agitateur



Réservoir



Amortisseurs de pulsations



Stations de dosage et skids industriels

DTS : stations de dosage économiques

Les stations de dosage DTS, prévues pour le stockage et le dosage de produits chimiques liquides, sont configurables pour offrir de la flexibilité et répondre à des besoins de dosage variés. Utilisant des matériaux de haute qualité, les stations de dosage DTS peuvent être utilisées universellement pour toutes les applications de dosage.

Applications

- Dosage de biocides et d'inhibiteurs de corrosion dans l'eau de refroidissement
- Dosage de bases et acides pour la régulation du pH
- Dosage de coagulants (tels que le chlorure ferrique) pour le traitement des eaux usées
- Dosage d'hypochlorite, dosage d'agents nettoyants et désinfectants (NEP, machines de nettoyage)

Skids complets sur mesure

Les systèmes complets d'alimentation en produits chimiques sont conçus en intégrant tout le savoir-faire et la technologie du dosage Grundfos en une seule unité complète, prête à raccorder sur site et disposant de toutes les tuyauteries, pompes doseuses et accessoires nécessaires. Avec plus de 30 ans d'expérience dans la conception et la fabrication de skids de dosage de produits chimiques, nous fournissons des systèmes standardisés ou construisons des systèmes sur mesure suivant votre cahier des charges.

Une conception flexible

- Diverses dimensions, possibilités de raccordement et options d'installation
- Choix des matériaux et accessoires compris dans le skid
- Filtres, commandes électriques, dispositifs de protection, instruments de mesure et de régulation en option



DTS



Dosing skid

Systèmes de dosage de chlore gazeux Vaccuperm

Le chlore - désinfectant mondial numéro 1

Le chlore est utilisé pour traiter l'eau potable depuis plus de 100 ans. Grâce à son respect des normes de sécurité, il est devenu le désinfectant mondial le plus utilisé actuellement. Une fois dissous dans l'eau, le désinfectant - l'acide hypochloreux (HClO) - est produit.

Nos systèmes de dosage de chlore gazeux Vaccuperm fonctionnent selon le principe testé et éprouvé du vide, utilisant l'effet venturi pour l'injection du chlore de façon sécurisée et précise. Les systèmes sont disponibles sous forme d'unités compactes jusqu'à 4 kg/h pour les installations sur cylindres ou comme systèmes entièrement automatisés haute performance jusqu'à 200 kg/h.

Recommandés en option, l'unité de détection de gaz Conex® DIA-G surveille l'air ambiant pour assurer la sécurité des opérateurs et le système de mesure et de régulation DID permet le contrôle du chlore résiduel dans l'eau.

Vaccuperm : systèmes de dosage de chlore gazeux

- Systèmes pour une installation directe sur bouteilles ou fûts de chlore (sur préconisation Grundfos) ou sur conduites collectrices
- Systèmes entièrement automatisés (fixation murale ou au sol)
- Régulation et dosage précis du chlore gazeux
- Utilisation conviviale
- Gamme complète d'accessoires disponibles sur demande : injecteurs, inverseurs automatiques, évaporateurs, pièges à chlore liquide, systèmes de détection de gaz

Applications

- Réseaux municipaux d'eau potable
- Traiteurs d'eau publics et privés
- Stations de traitement d'eaux usées industrielles
- Tours de refroidissement
- Piscines



VGS



VGA-117



VGA-146



VGA-113



VGA-111

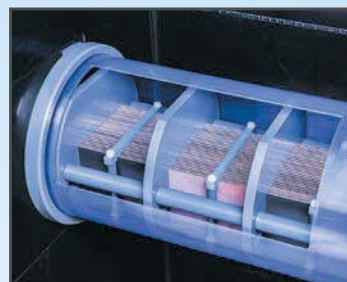
Aperçu des solutions de désinfection Grundfos

System	Page	Caractéristiques	Avantages
Vaccuperm	10	– Méthode venturi fiable et sécurisée – Fonctionnement simple et manipulation aisée	– Process de désinfection optimal – Gain de temps et d'argent
Selcoperm	11	– Génération de chlore sur site – Ne nécessite que du sel, de l'eau et de l'électricité	– Economies sur les coûts de transport et de stockage – Production de désinfectant à faible coût
Oxiperm	12	– Travaux d'installation minimales – Solution de désinfectant stable, pouvant être stockée pendant plusieurs jours	– Solution optimale contre les légionelles – Goût réduit et moins de formation de composés THM



Selcoperm SES 5000-45000

- Capacités de production de 5 à 45 kg/h
- Consommation de sel 3-3,5 kg par kg de chlore produit
- Consommation d'énergie 5-5,4 kWh (CA) par kg de chlore produit
- Concentration d'hypochlorite de sodium 8-8,5 g/l



Électrolyseurs Selcoperm

Production électrolytique et dosage de solution d'hypochlorite de sodium

Les électrolyseurs Selcoperm utilisent de l'électricité pour produire de l'hypochlorite de sodium par électrolyse directe à partir d'une solution de saumure. La production in situ de la solution désinfectante vous assure une sécurité maximale à moindre coût : aucun transport de réactif chimique n'est nécessaire, le sel étant une matière première non toxique, facilitant ainsi le stockage et la manipulation pour les opérateurs.

Les pics de demande peuvent être gérés aisément car le désinfectant, généré à faible concentration, peut être stocké dans des réservoirs tampons pendant de longues périodes. La solution d'hypochlorite de sodium est dosée depuis le réservoir tampon directement dans la tuyauterie à l'aide d'une pompe doseuse.

Selcoperm : solution de production de chlore sécurisée sur site

- Du sel, de l'eau et de l'électricité suffisent au fonctionnement du système
- Une solution désinfectante (hypochlorite de sodium) fraîchement produite est toujours disponible
- Utilisation conviviale et sécurisée pour les opérateurs
- Peu de maintenance et longue durée de vie grâce à des composants robustes

Selcoperm SES 125-2000

- Comprend une cellule d'électrolyse, une colonne de dégazage, une pompe doseuse de saumure et un adoucisseur d'eau
- Consommation de sel 4-4,5 kg par kg de chlore produit
- Consommation d'énergie de 5,5-6,5 kWh (CA) par kg de chlore produit

Applications

- Réseaux municipaux d'eau potable
- Traitement d'eau publics et privés
- Stations de traitement des eaux usées industrielles et de process
- Tours de refroidissement
- Piscines





Oxiperm Pro



Oxiperm ISIA



Oxiperm 164

Systèmes de dosage de dioxyde de chlore Oxiperm®

Dioxyde de chlore - efficace contre les légionelles et les biofilms

Le dioxyde de chlore est un désinfectant puissant et avec un fort pouvoir rémanent. Même en quantités relativement faibles, le dioxyde de chlore présente des propriétés désinfectantes élevées contre tous les germes résistants au chlore, et ce presque indépendamment de la valeur du pH. Le dioxyde de chlore empêche la formation et décompose le biofilm existant dans les conduites d'eau et les installations, ce qui élimine le support naturel vital au développement de micro-organismes et germes nocifs tels que les légionelles.

Les systèmes Oxiperm® sont idéalement utilisés dans des applications de lutte contre les germes et les pathogènes, tels que les légionelles dans les installations collectives (hôtels, hôpitaux, maisons de retraite,...), la désinfection d'installations de tours de refroidissement, la désinfection d'eau potable ou d'eau de process industriels.

Oxiperm® : désinfection économique dans un système compact et efficace

- Systèmes compacts adaptés aux espaces confinés
- Préparation de dioxyde de chlore in situ
- Réaction chimique complète en un minimum de temps
- Faibles coûts d'exploitation et faible consommation de produits chimiques

Applications

- Lutte contre les légionelles dans les hôtels, hôpitaux, maisons de retraite, fontaines, piscines et installations sportives
- Eaux de process industriels, utilisés par exemple pour le brassage, le lavage de bouteilles et le Nettoyage-En-Place (NEP)
- Tours de refroidissement
- Réseaux municipaux d'eau potable
- Traitement d'eau publics et privés

Solutions de mesure et de régulation

La surveillance des paramètres de la qualité de l'eau tels que la température, le potentiel redox ou la conductivité, ainsi que la régulation précise de l'ajout de désinfectants ou encore l'ajustement du pH sont essentiels pour de nombreux process de traitement de l'eau. Grundfos propose deux gammes de produits adaptés : le photomètre portable DIT et le système de mesure et de régulation en ligne DID, pour une intégration complète grâce à la communication numérique et l'enregistrement des données.

DID - station de mesure compacte préassemblée entièrement numérique

Les nouveaux systèmes Grundfos DID sont l'accord parfait entre la technologie avancée des capteurs numérique S::CAN et l'expérience de Grundfos dans le contrôle des process de dosage et de désinfection. Les systèmes DID sont conçus pour une intégration optimale avec les pompes doseuses, les systèmes de dosage de gaz ainsi que les systèmes de génération et de dosage de dioxyde de chlore ou d'hypochlorite de sodium Grundfos.

Les systèmes DID sont disponibles sous la forme d'unités compactes préassemblées avec une cellule de mesure en dérivation ou sous forme de kits pour installations avec capteurs immergés dans des réservoirs. Le montage est facile grâce aux configurations préassemblées et précalibrées, et les réglages simplifiés grâce à la communication intégrée par bus de terrain entre les dispositifs de régulation et les capteurs. Le coffret de commande CU382 inclus dans le système DID propose de nombreuses options pour les entrées et sorties numériques et analogiques, librement configurables, ainsi que pour le paramétrage des fonctions de régulation.



Caractéristiques des systèmes DID :

- Régulation intégrée du débit d'eau et détection manque d'eau dans les systèmes avec cellule de mesure en dérivation
- Support et protecteur de capteur inclus dans les systèmes d'installation pour réservoirs, fournis avec câble de 7,5 m
- Compensation de température incluse pour tous les capteurs
- Intervalles de maintenance extra-long (6 mois à 1 an)
- Capteurs pré-calibrés (pH, potentiel redox, conductivité)
- Une seule variante de capteur par paramètre pour toutes les applications et plages de mesure (pH, potentiel redox, capteurs de conductivité)
- Mesure par sondes ampérométriques à membrane (chlore libre, chlore total, ClO_2 , H_2O_2 et acide péraétique)
- Faible dépendance au pH pour les capteurs de chlore libre

Photomètres portables DIT : outils d'analyse professionnels

Une fiabilité et une précision totales sont primordiales pour contrôler la qualité de l'eau dans le traitement chimique de l'eau.

Nos appareils de mesure portables et optoélectroniques de la gamme DIT offrent haute précision de mesure et reproductibilité pour 14 paramètres, tels que le chlore (libre, combiné, total), le dioxyde de chlore et le pH. Ils sont parfaits pour le calibrage des capteurs de désinfectant utilisés par les systèmes de mesure et régulation DID.

Applications

- Traitement de l'eau potable : ajustement du pH par le dosage de réactifs acides et basiques, surveillance et régulation du chlore résiduel
- Traitement des eaux industrielles et des eaux usées (désinfection des effluents) : ajustement du pH par le dosage de réactifs acides et basiques, régulation de la concentration de chlore, du dioxyde de chlore ou de l'ozone
- Industries agroalimentaires et des boissons : désinfection dans les réservoirs de remplissage et les applications NEP
- Traitement de l'eau des piscines : ajustement du pH par le dosage de réactifs acides et basiques, surveillance et régulation du chlore résiduel

Unités de préparation automatique de solutions de polymères Polydos

Système de préparation compact et modulaire

Les systèmes de préparation automatique Grundfos sont conçus pour la préparation en continu de solutions de polymères secs et liquides généralement utilisés dans le traitement de l'eau. Ils se déclinent en plusieurs variantes pour répondre aux différents besoins de vos applications :

- Le Polydos 412E est un système automatique à trois chambres, destiné aux polymères liquides et en poudre
- Le Polydos 420E est un système automatique à deux chambres, destiné aux polymères liquides uniquement
- Le KD 440 est un système automatique à chambre unique, destiné à des produits pulvérulents, tels que le sulfate d'aluminium, le lait de chaux et le charbon actif
- Le Polydos 460E est un système automatique à deux chambres, destiné aux polymères liquides

Polydos : la flexibilité au service de votre application

- Gamme de systèmes compacts et flexibles, intégrant tous les équipements pour la manipulation, la préparation, la maturation et le dosage de solutions de polymères et de produits pulvérulents
- Configurés en fonction de la consommation requise, de la concentration de la préparation souhaitée et du temps de maturation du polymère utilisé
- Notre capteur d'eau VFI vortex assure une concentration exacte de la préparation grâce à un dosage proportionnel du produit
- Systèmes sur-mesure pour répondre à votre cahier des charges
- En complément d'une unité Polydos, nous pouvons aussi fournir un système de vidange de big-bags, avec ou sans convoyeur, et des unités de post-dilution supplémentaire Polydos P510

Applications

- Traitement de l'eau potable
- Traitement des eaux usées industrielles/municipales
- Production d'énergie, usines de biogaz
- Industries du papier
- Industries chimiques
- Industries agroalimentaires



Polydos 420E



KD440

Polydos 412E





Projets durables de traitement de l'eau

Votre partenaire idéal

Grundfos vous propose son expertise en gestion de projet de traitement d'eau et peut fournir des conseils de la planification à la conception, en passant par l'évaluation des coûts de mise en service et de maintenance.

Grundfos est votre partenaire unique pour les solutions de traitement de l'eau qui impliquent une ingénierie complexe, grâce à un savoir-faire approfondi de nos équipes en matière de process et notre gamme de produits couvrant l'ensemble des technologies de désinfection et de traitement chimique de l'eau.

De plus, nous pouvons toujours concevoir pour vous des solutions sur mesure, avec des systèmes de dosage et de désinfection spécifiques, en fonction de votre cahier des charges.

Technologies de désinfection

- Electrochloration
- Chlore gazeux
- Dioxyde de chlore

Traitement chimique

- Floculation
- Coagulation
- Ajustement du pH

Applications

- Eau potable
- Eaux usées
- Eau de process
- Eau de refroidissement
- Eau d'alimentation chaudière

Gamme Grundfos Dosage & Désinfection

Dans tous les process industriels, de même que dans le traitement de l'eau, le dosage précis et maîtrisé de réactifs est indispensable pour assurer l'efficacité de chaque étape et garantir un produit final de qualité irréprochable.

Grundfos propose, en complément d'une gamme innovante de pompes centrifuges immergées et de surface, des produits polyvalents pour le dosage, la désinfection, la mesure et la régulation :

- Pompes et accessoires de dosage plébiscités par les utilisateurs, dont les pompes SMART Digital ;
- Systèmes de désinfection chimique pour de multiples applications : VACCUPERM (chlore gazeux), SELCOPERM (électrolyse) et OXIPERM (dioxyde de chlore) ;
- Préparateurs de polymères POLYDOS pour la floculation/coagulation ;
- Analyseurs DID pour la mesure et la régulation en continu (chlore libre/total, pH, conductivité, redox, etc) ;
- Instruments de mesure photomètres portables DIT.

Grâce à notre gamme d'équipements innovants et l'expertise de nos équipes, les solutions Grundfos offrent l'assurance d'un fonctionnement optimal des installations de process industriels et de traitement de l'eau. Vous aussi devenez partenaire professionnel Grundfos.