



# **GEA Hilge MAXA**

Pompes centrifuges monocellulaires avec aspiration en bout

# Pompes robustes pour processus industriels

La gamme GEA Hilge MAXA comporte des pompes centrifuges monocellulaires avec aspiration en bout, conçues pour une utilisation intensive dans le cadre de processus industriels. Les principales dimensions et caractéristiques de ces pompes correspondent aux normes DIN EN 733 et DIN EN 22858.

#### Qualité supérieure de bout en bout

La gamme GEA Hilge MAXA est composée d'acier inoxydable embouti de qualité AISI 316L (1.4404). Plusieurs options de montage sont disponibles, notamment une pompe monobloc, une pompe monobloc avec support de palier ou une version de la pompe avec plaque de soutien (avec des moteurs d'une puissance atteignant 160 kW). La gamme GEA Hilge MAXA est pourvue de turbines fermées à l'efficacité et au NPSH optimisés. Des raccords par bride ou par filetage sont disponibles conformément aux normes ANSI ou DIN.

Pour certaines tailles de pompe GEA Hilge MAXA, un inducteur d'amélioration NPSH est disponible en option, avec une turbine à canal pompant le liquide à concentration élevée en particules solides.

#### De nombreuses applications

Les pompes GEA Hilge MAXA, très fiables, conviennent aux utilisations suivantes :

#### Agroalimentaire

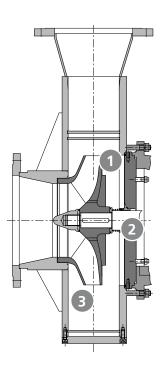
- Brasseries pompage délicat de la trempe et du moût lors du filtrage de la bière
- Produits laitiers
- Transformation alimentaire
- Systèmes NEP

#### Applications industrielles

- Usines de traitement de l'eau
- Traitement chimique
- Liquides à concentration élevée en particules solides
- Biocarburants

## Caractéristiques et avantages

- 1 Matériaux
  - Toutes les pièces en contact avec du liquide sont composées d'acier 1.4404 (316L) en chrome, en nickel et en molybdène
- 2 Garnitures mécaniques intérieures
  Garnitures d'arbre intérieurs pour un nettoyage et un refroidissement efficaces
- 3 Construction robuste de haute précision
  Hydraulique optimisée pour le boîtier et la turbine pour
  plus d'efficacité, une manipulation délicate du produit et
  un meilleur NPSH





Garnitures d'arbre - Choisissez celle qui vous convient De nombreuses garnitures d'arbres sont disponibles et compatibles avec divers liquides et applications. Les garnitures mécaniques utilisées pour la gamme GEA Hilge MAXA sont conformes à la norme DIN 24960. La garniture intérieure seule maintient une position optimale au sein du liquide. Un nettoyage et un refroidissement efficaces sont ainsi assurés.

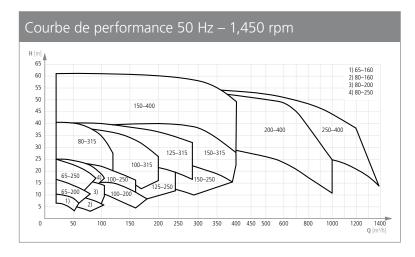
Certificats	et	documents

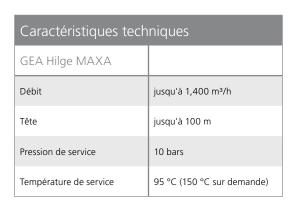
- Certificats de travail, par exemple conformes à la norme DIN EN 10204, 2.2 ou 3.1
- Certificats FDA et EHEDG
- Mesure de la rugosité de la surface etc.

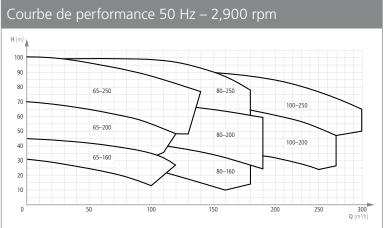
#### Options de garniture :

- Deux garnitures mécaniques en tandem
- Deux garnitures mécaniques consécutives
- Systèmes de garniture à cartouche (sur demande)

Variantes de conception – MAXA		
Variantes standard	Description	
GEA Hilge MAXA Bloc	Pompe monobloc, installation horizontale	
GEA Hilge MAXA L	Pompe monobloc avec support de palier, installation horizontale	
GEA Hilge MAXA Adapta®	Pompe monobloc avec support et accouplement de palier, installation horizontale	
GEA Hilge MAXA CN	Support de palier monté sur une plaque de support, installation horizontale	









### Nous vivons nos valeurs.

Excellence · Passion · Intégrité · Responsabilité · GEA-versity

GEA Group est une société d'ingénierie internationale opérant dans plus de 50 pays et dont le chiffre d'affaires se chiffre en milliards d'euros. Fondée en 1881, cette entreprise est l'un des principaux fournisseurs d'équipements innovants et de technologies de procédés. GEA Group figure dans l'index STOXX® Europe 600.