



## GEA Hilge Euro-HYGIA®

Pompe centrifuge monocellulaire avec aspiration en bout

# Plus de souplesse pour l'application de vos processus

La gamme supérieure GEA Hilge Euro-HYGIA® est composée de pompes centrifuges monocellulaires avec aspiration en bout, conçues pour une utilisation dans des secteurs aux normes très strictes en termes d'hygiène et d'adaptabilité.

## Conforme aux critères internationaux les plus strictes en matière d'hygiène

Composée de matériaux de première qualité conformes aux normes internationales les plus strictes, la gamme GEA Hilge Euro-HYGIA® offre aussi beaucoup de souplesse. En plus des raccords DIN, ASME et ANSI, une gamme souple de raccords personnalisés est disponible sur demande.

Les pompes sont équipées de turbines optimisées pour le point de fonctionnement. Différentes géométries de turbine sont ainsi disponibles.

La pompe hygiénique GEA Hilge Euro-HYGIA® est fiable et adaptable, pouvant servir dans des applications diverses.

Elle est adaptée à de nombreux environnements :

## Sciences de la vie / industrie pharmaceutique

- Pompage d'eau stérile et pure (PPI)
- Biotechnologie
- Infusions (solutions nutritives, alcool)
- Stations de remplissage

## Soins personnels

- Eau purifiée (PPI)
- Lotions
- Parfums

## Industrie agroalimentaire

- Bière/brasseries
- Laiteries
- Boissons non-alcoolisées
- Transformation de la levure

## Applications industrielles

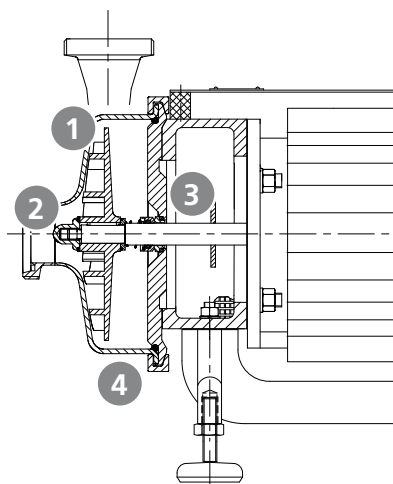
- Processus de nettoyage (systèmes NEP)
- Processus de technologie hydraulique
- Production de semi-conducteurs
- Traitement des surfaces métalliques

## Conforme aux normes les plus strictes

Les matériaux utilisés pour les pompes GEA Hilge Euro-HYGIA® ont été sélectionnés pour une application hygiénique. Les boîtiers sont constitués d'acier laminé CrNiMo (1.4404/1.4435) et comportent une surface lisse sans pores ni soufflures.

## Caractéristiques et avantages

- 1 Turbine optimisée**  
Des turbines ouvertes et fermées sont disponibles, ainsi que des turbines libres
- 2 Construction hygiénique**  
La structure de conception permet un nettoyage (NEP) et une stérilisation (SEP) optimaux
- 3 Garniture mécanique intérieure**  
Pour un nettoyage, un refroidissement et une lubrification efficaces
- 4 Conception sans brins morts**  
Les pompes sont conformes aux normes hygiéniques les plus strictes afin d'éviter toute contamination





### Conforme aux normes de certification

Les pompes GEA Hilge Euro-HYGIA® NEP et SEP conformément aux critères de performance de DIN EN 12462 concernant les pompes. Les pièces en contact avec des liquides sont conformes aux normes QHD et à EHEDG, le certificat d'essai valant pour preuve de la capacité de nettoyage NEP.

### Garnitures mécaniques - Choisissez celle qui vous convient

De nombreuses garnitures mécaniques sont disponibles et compatibles avec divers liquides et applications. Les garniture mécaniques utilisées par la gamme GEA Hilge Contra sont des garnitures individuelles intérieures maintenant une position optimale au sein du liquide.

### Les options disponibles comprennent :

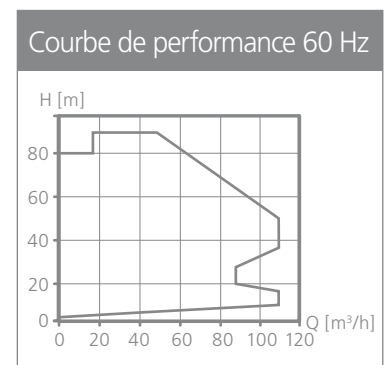
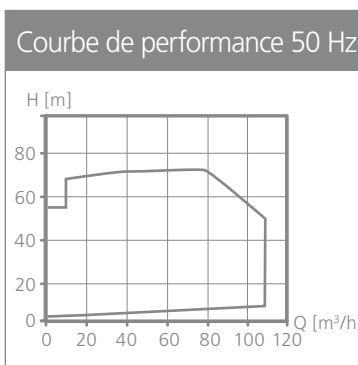
- Des garnitures mécaniques individuelles en utilisation stérile
- Des garnitures mécaniques doubles (en tandem ou consécutives)
- Matériau frontal de garniture standard : acier carbone/inoxydable et SiC/SiC
- Matériau de joint torique standard : EPDM (conforme aux critères de la FDA)
- Des conceptions et des matériaux supplémentaires sont disponibles sur demande

Variantes de conception – Euro-HYGIA®	
Variantes standards	Description
GEA Hilge Euro-HYGIA® Adapta®	Pompe monobloc avec support et accouplement de palier, installation horizontale
GEA Hilge Euro-HYGIA® Adapta® SUPER	Pompe monobloc avec support et accouplement de palier, installation horizontale, enveloppe de moteur en acier inoxydable
GEA Hilge Euro-HYGIA® Bloc	Pompe monobloc sur base ou support en fonte, installation horizontale
GEA Hilge Euro-HYGIA® Bloc-SUPER	Pompe monobloc, enveloppe de moteur en acier inoxydable, installation horizontale
Variantes disponibles sur demande	Description
GEA Hilge Euro-HYGIA® tronic	Moteur avec convertisseur de fréquence intégré



GEA Hilge Euro-HYGIA® Adapta® avec convertisseur de fréquence intégré

Caractéristiques techniques		
GEA Hilge Euro-HYGIA®	50 Hz	60 Hz
Débit	110 m³/h	110 m³/h
Tête	70 m	90 m
Température de service	jusqu'à 95 °C, (150 °C sur demande)	
Température de stérilisation	jusqu'à 140 °C (SEP)	
Pression de service	PN 16 (PN 25 sur demande)	





*Nous vivons nos valeurs.*

Excellence • Passion • Intégrité • Responsabilité • GEA-versity

GEA Group est une société d'ingénierie internationale opérant dans plus de 50 pays et dont le chiffre d'affaires se chiffre en milliards d'euros. Fondée en 1881, cette entreprise est l'un des principaux fournisseurs d'équipements innovants et de technologies de procédés. GEA Group figure dans l'index STOXX® Europe 600.

**Hilge GmbH & Co. KG**

Hilgestraße, 55294 Bodenheim, Allemagne  
Téléphone +49 6135-75 0, Fax +49 6135-75 4955  
info@gea.com, www.gea.com